①アースケーブルの交換



バッテリーのマイナ ス端子とボディとを 接続するケーブ レ、アーシングをオ -トローゼンの特 主に交換。速く力 強くなるよう最適 な長さにカットし、 加速の得られるカ -ブにてボディに ボルト留めする



アースの流れを五

感で確認する貝 崎氏。長さは同社 のカイザーゲージ で決めていく

伝わってきます」と。 詳細だ。

対するインプレも深いものがある。

タイヤとホイ

ルの組み直しに

新品のタイヤに組み換えるのでは

なやかさを持っています」

別のクルマのようになった柔らかいのに重厚感がある

はしっかりしていて、 い凹凸がフラッ 動くようになりました。その動き くなって、サスペンションがよく トローゼンのものに交換 と車体を接続するア 試走しての感想は「エンジ の重ったるさがな になったように 路面の細か スをオ

がかりで3時間はかかってしまう 組み合わせや組む角度を見極めて たん外して、 の組み直しの作業だけで貝崎氏と を追求しているように見える。 のタイヤ交換の精度よりも一桁上 また、 ローゼンの山田さんのコ ホイー バランス取り ルとタイヤ Ò

すると安定しますが、 のクルマのようになりました。 とやわらかさ。 試走しての益野さんの感想。「別 を走る時の安心感、 ねばり コ

圧倒的な安全性を感じるコーナーの進入した時に

フロントサスペンションの取り

これにオー

③フロントサスペンションのチュー**ン**

内が静かになった!」と。

ものに変えたみたい

想も説得力がある。「タイヤを

るいは奥さまの高速道路上での感 かさを併せ持つんですよ」と。 プなところがまるでなくて、 出るのですが、悪い意味でシャ 級アンプのように細かい情報量は 使っているのだが、「ああいう ②タイヤとホイールの組み直し



ハブとホイールの接触面も入念に磨きあげて、平滑度を上げていく



タイヤとホイールを分離させて、新たに組み替え



ホイールも強力なクリーナーでていねいにピカ 貝崎氏が方向性を判断しながら「このタイヤに ピカになるまで洗浄していく。これらの作業をはこのホイールをといったような相性をチェック 三位一体面出し研磨と呼んでいる



し、ペアリングを決める。さらに、タイヤの振動の 抜けて行く方向とホイールの振動の抜けて行く 方向を合わせつつ、位相角の塩梅を計って組



ホイールにはオートローゼン特注ワッシャーを、方向性を揃えながら挟み込む。素材は3%のシリコンを含むエコブラス製で、厚みやサイズ、形状など厳密に開発されている



装着していたタイヤをい

0

滑ら

仕上げはバランサーを使って厳密に調整する。1g単位で重りを貼ってチューニングを行っていく

やゴールドムンドのアンプを

-ムではダン・ダゴスティ

・やカ

オもやって



ホイールとその接触面は同じ番数のヤスリで磨



情報量と滑らかさを併せた感覚 ゼンのチューニングである。 実は益野さんはホー -ディオに例えるなら

クセルを踏んだ時の反応や旋回性 も変わっている。これがオ サスの動きが変わり、 あるいはア

たしかに益野さんの言う通り

イヤを組み直しただけ

な



ィオアスリー

優れた感覚の持ち主、益野英昭さんが登場 愛車メルセデスSLKをグレードアップ

20世紀の2大工業製品といえるのがクルマとオーディオ。本誌はオーディオ誌であるが、クルマにも関心のある読者は多いはず。 そこで本企画は、カイザーサウンドが手掛けるサウンドクリニックについて、同社が「オートローゼン」というブランド名で

実際に行っているクルマのチューニングに例えながら解説していくというもの。 レポートを担当するのはオーディオ評論家の鈴木 裕氏。オーディオはもちろん音楽とクルマをまさに自らの体で体験してきた人物である。

そこで本企画のタイトルは"オーディオアスリート"に決まった。命名者はカイザーサウンドの主宰者である貝崎静雄氏。

鈴木 裕氏との強力タッグで読者の方々に、クルマを通してオーディオチューニングの重要性を通してお伝えしている。 第4回目は益野英昭さんが登場。益野さんといえば姉妹誌『季刊・オーディオアクセサリー』の156号(2015年・春号)にご登場いただき、

ご自宅のリスニングルームを訪問。ローゼンクランツが提唱する「気流の部屋」の実例としてご紹介している。

そんな益野さんが「オートローゼン」にやってきた。その目的はもちろん愛車のチューニング。

どのような工程を経てどんな結果が生まれたのか?その実践レポートをお届けしていく。

たとえば、今回も最初にバ

さらに、後半部ではカイザーサウンドが手掛ける注目の音響パネルが登場。その製作工程の途中経過もお届けすることにしよう。

●レポート

言葉で伝える表現力も高い優れた感知能力の持ち主で

路面がフラットになる感覚サスペンションがよく動き ①アースケーブルの交換 はあると思った。 が、その後はお菓子作りを独学で さだ。大学在学中から父の和洋 それを言葉で伝える表現能力の ざまなものに対する感知能力と、 うひとつは益野さんご自身のさま のになったのは、ひとつはSLK のミッションがやりがいのあるも 加速をするスポーツカーだ。 というトルクを持っている。 ス・ベンツのSLK350。 **さん「アルパジョン」のシェフで** 石巻で七店舗を展開するケ を訪れた益野英昭さんは、 **勉強。成功している人だけのこと** m 350 ル状態で306ps(@650 店を手伝っていたということだ ハイパワーである点。そしても やすく言うと、 今回、北志賀のオ pm)の最高出力と37・7 経営者だ。クルマはメルセデ トローゼンにとって、今回 5 2 5 0 r p 息の長い豪快な トロ

m

157 analog

対する感想は、後日送っていただ

のチューンは完成したが、

ーゼンのワッシャ 付け部のボルト。

を入れて今回

いたメールから引用させてもらお

「コーナーに進入した時に、

◆ カイザー音響パネルの製作レポート

時間がゆっくりと進む感覚さえあ 体を反応させれば良いため、 について走る事を余裕で考えて身 ジンの差を感じました。素人なが に進入しているにもかかわらず、 らクリッピングポイントにキレイ ました。」 ユーン前とは圧倒的な安全マー も速い速度でコー

高級スポ

ッ

ら

い豪快な走りと

快適な乗り味の両方が総合的にア

ーディ

オルームである山田

ほど、さらに顕著に素敵な音へと そもそも出川式電源を導入してい れた事も仙台への帰路の途中で何 で録音がワルいと思っていたCD るそうだが「そこに貝崎ア るならば、高級スポ たCDの音はハッと!思わせら 筆者のインプレを短くつけ加え 付けたわけですが、 しました。 -オーディ もちろん、 オの音についても、 ーツカ 特に今ま 自慢だ

カイザー寸法で再加工する御柱祭に由来する柱を譲り受け ■カイザーの音響パネル製作レポ

そうだが、その端材、



両方を総合的にアップできている。 しなやかで快適な乗り味の 積極的に曲がる感 に一度、 特異な鳴り方をしていた。 昨年の初夏の段階では浸透力の高 さんのお宅も大きく進化した。こ みの御柱は再加工されて使われる できたのだ。 社で使っていた杉材を使うことが 実は山田さんの家の近くにある神 にあるものとはまったく違うデザ ジャストしてきた流れがあった。 た雑味を取り、低音を増強させつ トの左右に音響パネルを製作する 天井の剛性対策を作業。 ンス。それが夏に電源系をいじり、 こまでの流れを簡単にまとめると、 しら)を交換するという。 インである。そもそも材料が違う。 ことによって、 から冬にかけてリスニングポイン い音で、音のスジが見えるような 前と言ってもい 今回は左チャンネルのスピ の左側に音響パネルを製作。 帯域バランス的にはハイバラ 音の温度感を適切なものにア リスニングポイント 神様を導く音柱(おんば あの系列の神社で6年 諏訪大社の御柱祭は 音にわずかにあっ いかも

「スピ 状態として、 ろが石膏ボー らないんです。 そもそもボ 「ここにボード スピー

の左右

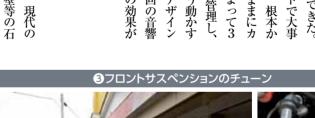
部分を譲り受けることができた。 音をどう流すか、 激甚だった。 かをイメージしながら、 種類の厚さで切断。順番を管理 にしているモノの方向性、 これを、カイザ するために落としたカマボコ型の イザーゲージの考え方によって3 ら枝先という方向性そのままにカ ネルだ。後述するがこの効果が 作っていったのが今回 音をどう動かす サウンドで大事 デザ 根本か

しれな

壁の石膏の響きが乗ってきます」。 る。 住宅によく使われている壁等の石 い意味で〝響く〟ということ」。 「これが諸悪の根源です。 走り、流れるものです。 -ドについて貝崎氏はこう語 オの性能が上がるほどに、 から出た音というの ドというのは音が走 走るというのはい ع

・の左右

く豪快に走り、



そして秋

が左右のデザインは違う。これを プで作られていたのだ

になっていませんし、 のの調和を取るのにはズレたもの ということなんですよ。 の方が現実的ですね。そもそれ 不思議に思って質問してみた。「左 右対称でなくてもいいんです。 体も、部屋の響きも左右対称 塩梅を取る ズレたも

にすることです

セッティングや製品開発の基準

・ジの重要な役割

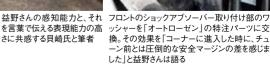
いろいろ書かれているのだが、 --ジがあるのをご存じの方もいる 少し具体的な話をしてみよう しれない。 サウンドにはカイザ ウェブサ 貝



h替えたり、逆向きとなっているヒュース

の向きを正しくすると「足まわりがよく動





さに共感する貝崎氏と筆者 換。その効果を「コーナーに進入した時に、チューン前とは圧倒的な安全マージンの差を感じま ヒューズボックスの中から1個1個のヒュ ーズを見極め、同じアンペアどうしを入

響きに流れをつけていくあえて左右対称を避けて

まず基本的な話として、 トを製作する前の



•

切断する。戸籍簿管理という技法だ



完成した音響パネル。左側のサウンドス Fージの臨場感やそこに音像の実在感

が異様に生々しくなる。左側だけでも

「音楽かく鳴るべし」というカイザーサウン

という形をテープでつくる

カイザ



有名な諏訪大社の系列のある神社、諏訪宮 で使用していた音柱(おんばしら)。その端材を 譲り受けることができた

崎氏と話したり、あるいは作業に

音が流れるようにしている。

程を長さでコントロールしている は「ド」の音の鍵盤があって、 と理解している。たとえば木琴で に5度の和音の関係を作ることだ もっとも大事なポイントは音響的 きたその意味をまとめてみよう 立ち会って筆者が感覚的に把握で のオクターブ上の「ド」の音の鍵 分の長さになっている。 ーサウンドでは、部屋の

そ

背面の音響グッズ、

床に置

かれた「Str

e a m

R e v

er」という気流コントロー

Ė

そしてリスニングポイント左

化を見ていると、スピー

Ó

山田邸のオーディオルームの進

カイザーサウンドの実験室でもあるオートロ テープをもとにベースとなる板をサイズ通

ーゼンの山田さんのリスニングルーム。今回 りに貼る。良く見ると四隅の角度が全部

は左チャンネルのスピーカーの左側に音響 微妙に変えてある。素早く振動移動させ

パネルを製作。まずは「ここにボードを作る」 るためらしい

中にスピー 作ることによってさまざまな調件 度の関係の組み合わせをたくさん けでなく、他の音程においても5 なる。そして、「ド」と「ソ」だ 関係を特に大切にしている。 パネルなどのサイズを長さによっ に対応させ、音が良く鳴るように、 ちらの和声にも対応できるように 「ミ」を入れないことによってど て管理しているように見える。 り」が入ると短調の和音になるが、 ブルの長さ、床材の長さ、 「ド」に対する「ソ」である。 ここに「ミ」が入ると長調、「ミ **ーブ関係はもちろん、5度の** 語で言う ーカー パワーコー を置く位置や、 つま

ではその再生音は現状、どうな

実在感である。今回、 っているのか。つとめて冷静にオ っていないので当然全体が良くな ディオ的に記述するが、異様な 左側

に受けて作動しているはずだが、 がついに見えてきたと思った。 だして、空間で鳴らし合ってい 感覚的にはこれらの総合力によっ から音が出て、それをパッシブ ソにさえ聴こえる。 その関係 スピーカーから音を引っぱり

訴える力が極めて高い実在感が異様に生々しく

ののいている。

異様に生々しい。こうした要素が こに定位している音像の実在感が によくバランスが取れていて、 めて訴える力が高い が、意図的にそれらを聴いても 上がると帯域バランスや音色感と のサウンドステー ってはいない。いないのに、左側 った項目が気にならなくなる ジの臨場感やそ

空間全体で鳴らし合う効果気流をコントロールして

ルして

本当にそうなのだから仕方がな 方もいると思うが、実際に聴くと 感が高くなるのはおかしいと仰る こう書くとそんな左側だけ

引き出しているように感じる。こ

ルによって、スピー

カー

ーから音を

石の音響パネル、

今回の音響パネ

れらのアクセサリ

-類はスピ

ているのだ。その実力の深さにお 最初から山頂が見えて作業してき どるように、左側だけなのに けではなんの絵柄なのがわかりに さえ、7割程度の完成度だという。 じ考え方で右側も完成した段階で ているものがわかって作業がはか くいが、7割入ると絵柄の意図 パズルで、コマ数が3割入っただ 貝崎氏によれば今回のパネルと同 えてきた感じさえある。 サウンドの目指している全容が見 (かく鳴るべし」 というカイザ 別の言い方をすると、ジグソ しかし、 音

カイザーの全容を感じる音響空間が完成間近「音楽かく鳴るべし」と、おののいてしまう

analog 158